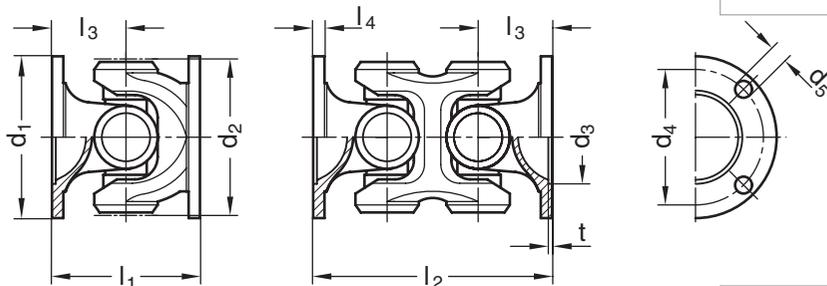


# HA 100 Hochleistungs Kardangelenke mit Flansch

Auszug einfach oder doppelt



**Formen**  
E einfaches Gelenk  
D doppeltes Gelenk

Gelenkgrösse	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub> Form E	l <sub>2</sub> Form D	l <sub>3</sub>	α max Beug. winkel	t+0,3	d <sub>2</sub> Umlauf-Ø	d <sub>3</sub> H7	d <sub>4</sub> ±0,1	l <sub>4</sub>	d <sub>5</sub> B12 / Anzahl Bohrungen	Nenn Dreh- moment [Nm]
105	58	60	110	30	30	1,5	52	30	47	3,5	5 / 4	190
	65	60	110	30	25	1,7	52	35	52	4	6 / 4	190
106	65	64	120	32	30	1,7	60	35	52	4	6 / 4	400
	75	64	120	32	20	2,2	60	42	62	5,5	6 / 6	400
107	75	72	140	36	30	2,2	70	42	62	5,5	6 / 6	920
	90	72	140	36	18	2,5	70	47	74,5	6	8 / 4	920
109	90	84	152	42	20	2,5	86	47	74,5	6	8 / 4	1700
	100	84	152	42	18	2,5	86	57	84	7	8 / 6	1700
110	100	92	160	46	20	2,5	98	57	84	7	8 / 6	2300
112	120	120	200	60	20	2,5	115	75	101,5	8	8 / 8	3350
113	120	120	200	60	20	2,5	125	75	101,5	9	9 / 10	4100
148	150	130	235	80	20	3	138	90	130	10	12 / 8	5500
158	150	150	-	90	20	3	150	90	130	12	12 / 12	8200
117	150	172	296	86	30	3	158	90	130	12	12 / 12	10000

## Hinweis

Die Kardangelenke eignen sich für grosse Drehmomente. Durch die präzise Nadellagerung ist das Zapfenspiel nur minimal, so dass eine weitgehend spielfreie Übertragung gegeben ist.

Da keine Flächenreibung auftritt, sind diese Gelenke auch für hohe Drehzahlen geeignet. Die jeweiligen Höchstdrehzahlen sind abhängig von Beugungswinkel und Belastung.

Gelenke mit grösseren Beugungswinkeln als die in der Tabelle angegebenen Werte sind teilweise erhältlich.

Die Tabelle zeigt nur einen Auszug aus dem Lieferprogramm. Eine ausführliche Dokumentation steht auf Anfrage zur Verfügung.

Die in der Tabelle aufgeführten Drehmomente stellen Grenzwerte dar, die nicht überschritten werden sollen. Das Bruchdrehmoment ist gegenüber dem Nenn Drehmoment mit einem Sicherheitsfaktor versehen.

siehe auch...

- Technische Hinweise → Hauptkatalog
- Kardangelenke mit Nabenanschluss HA 103 → Hauptkatalog
- Gegenflansche HA 100.1 → Hauptkatalog

## Ausführung

- ▶ Gabelteile gesenkgeschmiedet schwarz grundiert
- ▶ Gelenkkreuzzapfen u. Lagersitz gehärtet und geschliffen
- ▶ Rollen- oder Nadellagerung
- ▶ Zentralschmierung oder wartungsfreie Ausführung

## Auf Anfrage

- ▶ Kreuzgelenke mit Aussenab-schmierung

## Bestellbeispiel

**Kardangelenk, einfach  
HA 100-106-65-64-E**

