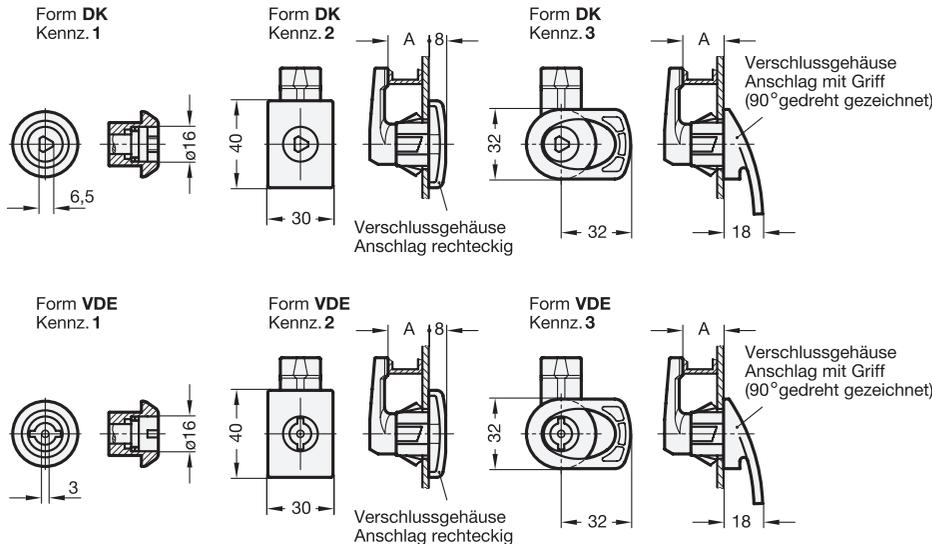
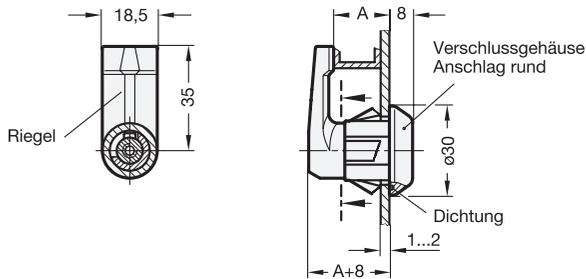


EL 115.5

Verriegelungen

aus Kunststoff, für Snap-in-Montage



Kennziffern

1	Verschlussgehäuse mit rundem Anschlag
2	Verschlussgehäuse mit rechteckigem Anschlag
3	Verschlussgehäuse mit Anschlag, rund mit Griff

Formen

DK	Betätigung mit Dreikant (DK6,5)
VDE	Betätigung mit Doppelbart

Riegelabstand A

18	20	22	25	30
----	----	----	----	----

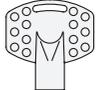


Hinweis

Verriegelungen EL 115.5 in der Ausführung SW sind komplett aus einem Kunststoff, der gemäss UL 94 V-0 als selbstverlöschend eingestuft ist.

Die Einstufung nach UL 94 V-0 (Underwriters Laboratories) bezeichnet das Brennverhalten eines Kunststoffes. Danach wird ein Kunststoffprüfkörper mit bestimmter Form und Abmessung in vertikaler Position in Brand gesteckt, wobei die Flamme bei der Einstufung V-0 innerhalb von 10 Sekunden verlöschen muss, ohne dass brennende Tropfen entstehen.

Dreikant- und Doppelbart-Steckschlüssel aus Kunststoff gehören zum Lieferumfang.

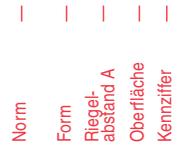


Ausführung

- ▶ Kunststoff (Polyamid PA) glasfaserverstärkt
- ▶ Verschlussgehäuse Anschlag rund (Kennz. 1)
 - schwarz, matt **SW** temperaturbeständig bis 130 °C selbstverlöschend
 - verchromt **CR** temperaturbeständig bis 80 °C
- ▶ Verschlussgehäuse Anschlag rechteckig (Kennz. 2)
 - schwarz, matt **SW**
 - selbstverlöschend
- ▶ Verschlussgehäuse Anschlag rund mit Griff (Kennz. 3)
 - schwarz, matt **SW**
- ▶ Stahlteile (Snap-in-Blech) Edelstahl
- ▶ Schutzart IP 65 → Seite 20/9
- ▶ Kunststoff-Eigenschaften → Seite 20/11-12
- ▶ RoHS-konform

Bestellbeispiel

Verriegelung EL 115.5-DK-22-SW-2



Konstruktions- und Montagehinweise

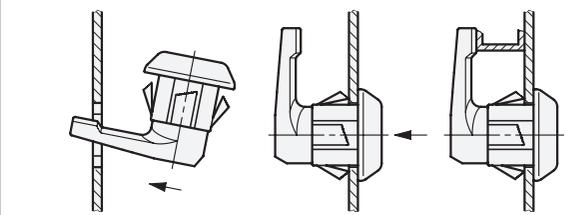
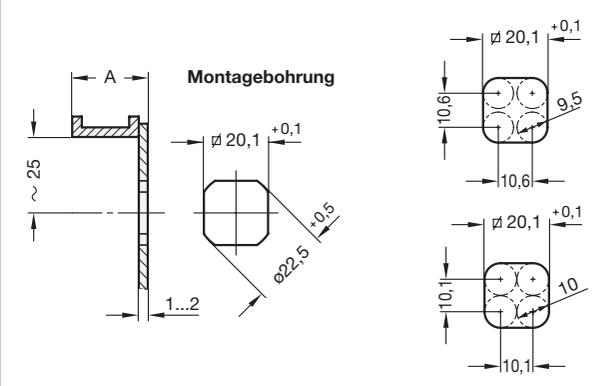
Durch Drehen der Verriegelung, begrenzt auf max. 90°, kommt der Riegel hinter der Zarge zu liegen und verhindert in dieser Stellung das Öffnen einer Tür oder Klappe. Der Riegel ist nach aussen hin beidseitig abgeschragt.

Zur Montage wird die Tür mit einer Bohrung gemäss neben-stehender Skizze versehen.

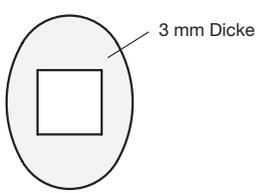
Die **Montagebohrung** im Türblatt wird in der Serienfertigung üblicherweise durch Stanzen oder Lasern erzeugt.

Für Kleinserien und Stahlblech bis 2 mm Dicke bietet sich der Blechlocher GN 123 → Seite 15/45 an.

Desweiteren kann die Montagebohrung durch Bohren / Fräsen gemäss den untenstehenden Skizzen realisiert werden.



Die Verriegelung wird mit dem Riegel voraus in die Bohrung der Türe gesteckt und dann das Snap-in-Blech eingedrückt.



Demontage-Blech GN 115.5-DB

Unter dieser Bezeichnung ist ein einfaches Hilfsmittel lieferbar, mit dem die Verriegelung wieder demontiert werden kann.

Bestellnummer
GN 115.5-DB