

3 Form

- A mit Zweiloch-Flansch
($d_1 = 60 / 90 / 113$)
B mit Vierloch-Flansch
($d_1 = 113 / 126$)

4 Kennziffer

- 1 ohne Abreibsicherung
2 mit Abreibsicherung

1	2	d₁	d₂	d₃	d₄ Form A	d₅ Form B	h	s	b Form A	l₁ Form A	l₂ Form B	m₁ Form A	m₂ Form B
		60	M 10	78	9	-	30	2	78	128	-	110	-
		90	M 12	106	13	-	39	3	110	170	-	140	-
		113	M 16	150	12,5	12,5	52	4	150	216	168	184	132
		126	M 20	177	-	13	63	4	-	-	184	-	150

Ausführung

- Schwingungsdämpfendes Element
Naturkautschuk (NR)
 - aufvulkanisiert
 - temperaturbeständig bis 80 °C
 - Härte Shore A ±5
 - weich **43**
 - mittel **57**
 - hart **68**
- Stahlblech
verzinkt, blau passiviert
- Gewindebuchse
Stahl
verzinkt, blau passiviert
- Elastomer-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

Zubehör

- Gummiunterlagen GN 148.2 → Seite 1495

5 Hinweis

Hinweis

Mit Maschinenfüßen GN 148 können insbesondere schwere Maschinen und Aggregate schwingungsisolierend aufgestellt werden.

Dies hat einen positiven Einfluss auf die Lebensdauer einer Maschine und trägt zur Lärminderung bei.

Dabei zeichnet sich ihr Aufbau dadurch aus, dass auch Horizontalkräfte aufgenommen werden können.

Die Ausführung mit Abreibsicherung (Kennziffer 2) schützt die Maschinenfüße vor der Zerstörung durch Abreißen bei Überlastung durch Zug.

Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, sind in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

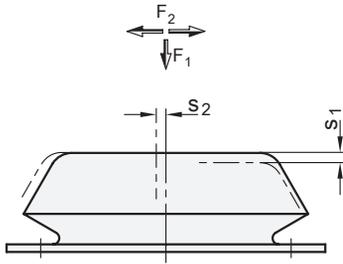
siehe auch...

- Weitere Informationen zu Bestimmung des geeigneten Maschinenfußes → Seite 1494

Bestellbeispiel

1	d₁
2	d₂
3	Form
4	Kennziffer
5	Härte

GN 148-113-M16-A-1-57



Begriffe

F₁ = Statische Last in vertikaler Richtung (Druck)

F₂ = Statische Last in horizontaler Richtung (seitlicher Schub)

s₁ = Pressung in vertikaler Richtung (Federweg) bei Belastung durch F₁

s₂ = Pressung in vertikaler Richtung (Federweg) bei Belastung durch F₂

Steifigkeit R:

ist die Last, die eine Pressung des Dämpfungselementes um 1 mm bewirkt. (Federrate)

Formel zur Berechnung der Steifigkeit: $R = \frac{F}{s}$

Die untenstehende Tabelle enthält Angaben zur maximalen statischen Last F, zur maximal zulässigen Pressung sowie zur daraus resultierenden Steifigkeit R.

Mit dem auf Seite 1494 aufgezeigten Verfahren lässt sich mit den u. g. Werten der erreichbare Isoliergrad der Schwingungen, abhängig von der Störfrequenz, ermitteln.

d ₁	Härte in Shore	max. Statische Last F ₁ in N	Steifigkeit R ₁ in N/mm	max. Pressung s ₁ in mm	max. Statische Last F ₂ in N	Steifigkeit R ₂ in N/mm	max. Pressung s ₂ in mm
60	43	1100	340	3,2	2300	770	3
60	57	1750	550	3,2	3400	1130	3
60	68	2800	930	3	4000	1330	3
90	43	1500	430	3,5	3000	750	4
90	57	2800	800	3,5	5000	1330	3,75
90	68	4500	1290	3,5	7000	1870	3,75
113	43	3500	1000	3,5	4500	1290	3,5
113	57	6500	1860	3,5	7500	2140	3,5
113	68	10000	2860	3,5	11000	3140	3,5
126	43	7500	2140	3,5	9000	2570	3,5
126	57	12500	3570	3,5	15000	4290	3,5
126	68	19000	5340	3,5	22500	6430	3,5

Anwendungsbeispiel

