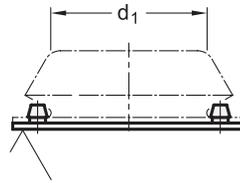


Form A

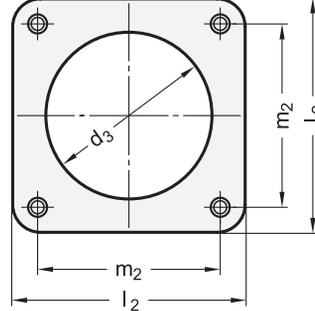
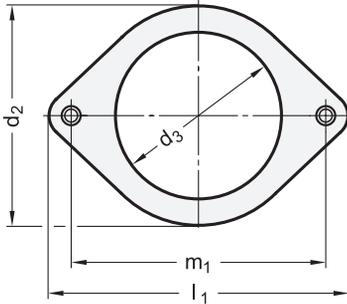


Form B



**2 Form**

- A** für Zweiloch-Flansch  
( $d_1 = 60 / 90 / 113$ )
- B** für Vierloch-Flansch  
( $d_1 = 113 / 126$ )



$d_1$ Ø Maschinenfuß GN 148	$l_1$ Form A	$l_2$ Form B	$d_2$ Form A	$d_3$	$m_1$ Form A	$m_2$ Form B	$s$
60	128	-	78	65	110	-	3
90	170	-	110	90	140	-	3
113	216	168	150	120	184	132	4
126	-	184	-	150	-	150	4

**Ausführung**

- Gummi (NBR)
  - Härte 68 ±5 Shore A
  - schwarz
  - ölbeständig
- *Elastomer-Eigenschaften* → Seite 2158
- RoHS

**Hinweis**

Gummiunterlagen GN 148.2 dienen zusammen mit den Maschinenfüßen GN 148 zur Aufstellung von Maschinen und Aggregaten, wenn keine feste Verschraubung mit dem Untergrund vorgesehen ist.

Sie werden zur Fixierung am Maschinenfuß in die Befestigungsbohrungen der Flansche eingeschnappt. Kleine Noppen an der Unterseite der Gummiunterlage erhöhen die Standsicherheit.

siehe auch...

- *Maschinenfüße GN 148* → Seite 1492

Bestellbeispiel

**GN 148.2-168-B**

1  $l_2$  ( $l_1$ )

2 Form

3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9

