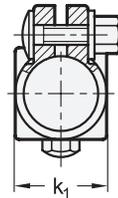


Hutmutter / Unterlegscheibe  
Schlossschraube

Form A  
ohne Dichtungen

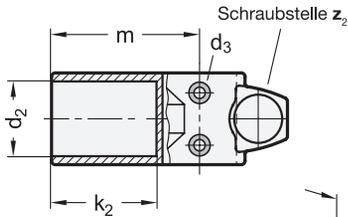


3 Form

- A ohne Dichtungen
- B mit Dichtungen

4 Kennziffer

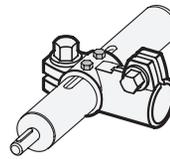
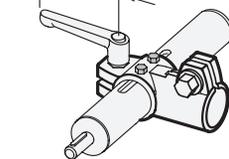
- 4 mit Edelstahl-Hutmutter  
DIN 917



Form B  
mit Dichtungen



Verstellbarer Klemmhebel  
GN 911.3



d <sub>1</sub> Bohrung mit Gleit- einsatz	d <sub>2</sub> Bohrung	b	d <sub>3</sub> Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	k <sub>1</sub> Klemm- länge	k <sub>2</sub> Klemm- länge	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	m	z <sub>1</sub> Schraub- stellen	z <sub>2</sub> Schraub- stellen	Zubehör empf. Klemmhebel GN 911.3			
											für z <sub>1</sub> l <sub>3</sub>		für z <sub>2</sub> l <sub>3</sub>	
G 30	B 30	22	M 4	37	42	96	35	60	M 8	M 8	63	78	63	78
G 50	B 50	30	M 6	65	75	151,5	48,5	103	M 10	M 10	78	92	78	92

Ausführung

- Edelstahl
  - nichtrostend, 1.4308
  - matt gestrahlt
- Gleiteinsatz  
Kunststoff (PTFE)
- Schlossschrauben DIN 603  
Edelstahl A2
- Hutmuttern DIN 917 / Unterlegscheiben  
Edelstahl A2
- Dichtungen
  - Dichtscheiben  
Kunststoff (Polyacetal POM)
  - Zwischenring  
Silikon, 40 ... 60 Shore A
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911.3  
→ Seite 1785

Hinweis

Winkel-Verfahrsschlitten GN 192.15 basieren auf Winkel-Klemmverbindern, Durch zusätzlich eingebrachte Befestigungsbohrungen wird die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit hergestellt. Bohrungen mit der Bezeichnung „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z<sub>2</sub> kann das Laufspiel der Führungsbohrung d<sub>1</sub> eingestellt oder der Verfahrsschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden. Die Form B ist an den Schraubstellen mit Dichtungen ausgestattet

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, können die Hutmuttern durch die in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911.3 ersetzt werden.

siehe auch...

- Lineareinheiten GN 291 → Seite 1950
- Lineareinheiten GN 292 → Seite 1952
- Lineareinheiten GN 293 → Seite 1953

Bestellbeispiel

GN 192.15-G50-B50-A-4

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 d<sub>2</sub>
- 3 Form
- 4 Kennziffer