



3 Form
A ohne Dichtungen
B mit Dichtungen

4 Kennziffer
4 mit 2 Edelstahl-Hutmuttern DIN 917

1 **2**

| d ₁ Bohrung | d ₂ Bohrung | b | k ₁ Klemm- länge | k ₂ Klemm- länge | l ₁ | l ₂ | m | z ₁ Schraub- stelle | z ₂ Schraub- stelle | Zubehör empf. Klemmhebel GN 911.3 | | | |
|---------------------------|---------------------------|----|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----|--------------------------------------|----|
| | | | | | | | | | | für z ₁ l ₃ | | für z ₂ l ₃ | |
| B 30 | B 30 | 22 | 37 | 42 | 96 | 35 | 60 | M 8 | M 8 | 63 | 78 | 63 | 78 |
| B 50 | B 50 | 30 | 65 | 75 | 151,5 | 48,5 | 103 | M 10 | M 10 | 78 | 92 | 78 | 92 |

Ausführung

- Edelstahl
 - nichtrostend 1.4308
 - matt gestrahlt
- Schlossschrauben DIN 603
Edelstahl A2
- Hutmuttern DIN 917 / Unterlegscheiben
Edelstahl A2
- Dichtungen
 - Dichtscheiben
Kunststoff (Polyacetal POM)
 - Zwischenring
Silikon, 40 ... 60 Shore A
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911.3
→ Seite 1785

Hinweis

Die Klemmbohrungen der Winkel-Klemmverbinder GN 192.5 sind mechanisch bearbeitet und für Konstruktionsrohre GN 990 bzw. DIN 2391, DIN 2395 und DIN 2462 ausgelegt.

An den Schraubstellen z₁ / z₂ verkleinern Schlossschrauben und Hutmuttern den Bohrungsquerschnitt zum Klemmen. Die Form B ist an den Schraubstellen mit Dichtungen ausgestattet.

Wenn werkzeuglos geklemmt werden soll, können die Hutmuttern, durch einen in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911.3 ersetzt werden.

siehe auch...

- Edelstahl-Konstruktionsrohre GN 990 → Seite 1835

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Bestellbeispiel | 1 d ₁ |
| | 2 d ₂ |
| GN 192.5-B30-B30-A-4 | 3 Form |
| | 4 Kennziffer |

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

