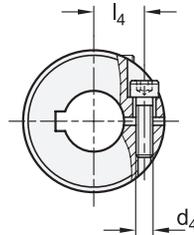
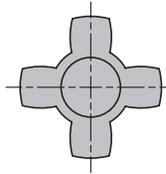
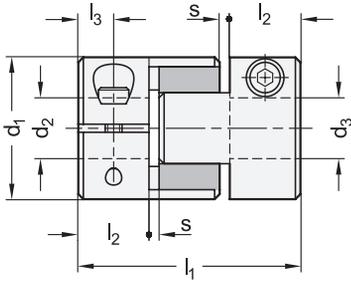


$d_1 = 14...30$

Kupplungsstern

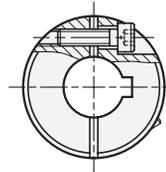
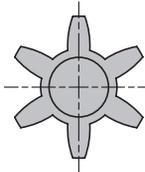
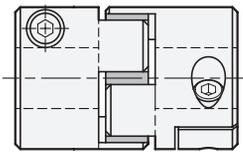


2 Bohrungskennzeichnung

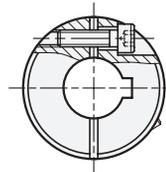
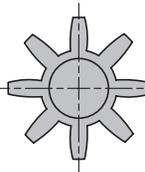
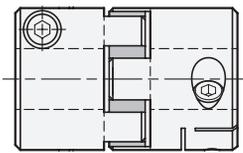
B ohne Passfedernut

K mit Passfedernut
(ab $d_1 = 30$)

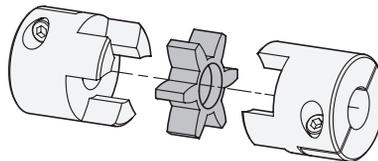
$d_1 = 40$



$d_1 = 55$



Montagehinweis



1

3

| d_1 | $d_2 - d_3$ H8 empfohlene Wellentoleranz h7 | | | | | | | | | |
|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 14 | 3-3 | 3-4 | 3-5 | 3-6 | 4-4 | 4-5 | 4-6 | 5-5 | 5-6 | 6-6 |
| 20 | 5-5 | 5-6 | 5-8 | 6-6 | 6-8 | 8-8 | - | - | - | - |
| 30 | 8-8 | 8-10 | 8-12 | 8-14 | 10-10 | 10-12 | 10-14 | 12-12 | 12-14 | 14-14 |
| 40 | 12-12 | 12-14 | 12-15 | 12-16 | 14-14 | 14-15 | 14-16 | 15-15 | 15-16 | 16-16 |
| 55 | 18-18 | 18-19 | 18-20 | 18-25 | 19-19 | 19-20 | 19-25 | 20-20 | 20-25 | 25-25 |

| d_1 | d_4 | l_1 | l_2 empfohlene Welleneinstecktiefe | l_3 | l_4 | s empfohlener Einbauabstand |
|-------|--------------|-------|--|-------|-----------|-------------------------------------|
| 14 | M 2 / M 1,6* | 22 | 7 | 3,5 | 4 / 5* | 1 |
| 20 | M 2,5 | 30 | 10 | 5 | 6,5 | 1 |
| 30 | M 4 / M 3** | 35 | 11 | 5,5 | 10 / 11** | 1,5 |
| 40 | M 5 | 66 | 25 | 8,5 | 14 | 2 |
| 55 | M 6 | 78 | 30 | 10,5 | 20 | 2 |

* bei Bohrung $d_2 / d_3 = 6$ ** bei Bohrung $d_2 / d_3 = 14$

| d ₁ | Kupplungsstern | Shore-Härte Kupplungsstern | Nenn-drehmoment in Nm | Max. Drehmoment in Nm | Max. Drehzahl (min ⁻¹) | Trägheitsmoment in kgm ² | Statische Torsionssteife in Nm/rad | Max. Wellenversatz | | |
|----------------|----------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------|-------------|--------------|
| | | | | | | | | radial in mm | axial in mm | winklig in ° |
| 14 | BS | 80A | 0,7 | 1,4 | 45.000 | 2,0 x 10 ⁻⁷ | 8 | 0,15 | 0,6 | 1 |
| | WS | 92A | 1,2 | 2,4 | 45.000 | 2,0 x 10 ⁻⁷ | 14 | 0,1 | 0,6 | 1 |
| | RS | 98A | 2 | 4 | 45.000 | 2,0 x 10 ⁻⁷ | 22 | 0,1 | 0,6 | 1 |
| 20 | BS | 80A | 1,8 | 3,6 | 31.000 | 1,1 x 10 ⁻⁶ | 16 | 0,2 | 0,8 | 1 |
| | WS | 92A | 3 | 6 | 31.000 | 1,1 x 10 ⁻⁶ | 29 | 0,15 | 0,8 | 1 |
| | RS | 98A | 5 | 10 | 31.000 | 1,1 x 10 ⁻⁶ | 55 | 0,1 | 0,8 | 1 |
| 30 | BS | 80A | 4 | 8 | 21.000 | 6,2 x 10 ⁻⁶ | 46 | 0,2 | 1 | 1 |
| | WS | 92A | 7,5 | 15 | 21.000 | 6,2 x 10 ⁻⁶ | 73 | 0,15 | 1 | 1 |
| | RS | 98A | 12,5 | 25 | 21.000 | 6,2 x 10 ⁻⁶ | 130 | 0,1 | 1 | 1 |
| 40 | BS | 80A | 4,9 | 9,8 | 15.000 | 3,7 x 10 ⁻⁵ | 380 | 0,15 | 1,2 | 1 |
| | WS | 92A | 10 | 20 | 15.000 | 3,7 x 10 ⁻⁵ | 570 | 0,1 | 1,2 | 1 |
| | RS | 98A | 17 | 34 | 15.000 | 3,7 x 10 ⁻⁵ | 1200 | 0,1 | 1,2 | 1 |
| 55 | BS | 80A | 17 | 34 | 11.000 | 1,6 x 10 ⁻⁴ | 1400 | 0,2 | 1,4 | 1 |
| | WS | 92A | 35 | 70 | 11.000 | 1,6 x 10 ⁻⁴ | 1600 | 0,15 | 1,4 | 1 |
| | RS | 98A | 60 | 120 | 11.000 | 1,6 x 10 ⁻⁴ | 2600 | 0,1 | 1,4 | 1 |

Ausführung



- Nabe Aluminium eloxiert, naturfarben **AL**
- Kupplungsstern Thermoplastisches Polyurethan (TPU)
 - temperaturbeständig bis 60 °C
 - Härte
 - 80 Shore A, blau **BS**
 - 92 Shore A, weiß **WS**
 - 98 Shore A, rot **RS**
- Zylinderschrauben DIN 912 Stahl, brüniert
- Temperaturbereich: -20 °C bis +60 °C
- Passfedernut P9 DIN 6885 → Seite 2078
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Elastomer-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

Zubehör

- Kupplungssterne GN 2240.1 → Seite 1692

Hinweis

Elastomer-Klauenkupplungen GN 2240 können sehr hohe Drehmomente übertragen und dabei Wellenversätze und Lauftoleranzen ausgleichen. Sie werden vorzugsweise dann eingesetzt, wenn die reine Drehmoment- und Leistungsübertragung im Vordergrund steht.

Durch die Wahl zwischen drei unterschiedlich harten Kupplungssternen lassen sich die Kupplungseigenschaften auf die jeweiligen Anforderungen optimal anpassen. Durch die Klemmnaben und die einfache Steckmontage sind Klauenkupplungen sehr montagefreundlich.

Beim Bohrungskennzeichen K ist die Passfedernut immer in beide Bohrungen d₂ und d₃ eingebracht.

siehe auch...

- Montagehinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1694
- Technische Hinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1696
- Elastomer-Klauenkupplungen GN 2241 (mit Gewindestift) → Seite 1682
- Kreuzschieberkupplungen GN 2242 (mit Klemmnabe) → Seite 1684

| | |
|-----------------|---------------------------------|
| Bestellbeispiel | |
| 1 | d ₁ |
| 2 | Bohrungskennzeichnung |
| 3 | d ₂ - d ₃ |
| 4 | Werkstoff |
| 5 | Härte |

GN 2240-40-B12-16-AL-RS

