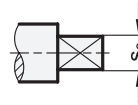


Spindelvierkant



| <b>d</b> | <b>s<sub>0</sub></b><br>Vierkant | <b>s<sub>1</sub> ±0,1</b> | <b>s<sub>2</sub> ±0,1</b> | <b>l<sub>1</sub> ±0,5</b> | <b>l<sub>2</sub></b> | Anzahl der Speichen |
|----------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------|---------------------|
| 50       | V 6                              | 5,9                       | 6,15                      | 8,5                       | 12                   | 3                   |
| 50       | V 7                              | 6,9                       | 7,15                      | 8,5                       | 12                   | 3                   |
| 60       | V 6                              | 5,9                       | 6,15                      | 8,5                       | 12                   | 3                   |
| 60       | V 7                              | 6,9                       | 7,15                      | 8,5                       | 12                   | 3                   |
| 70       | V 7                              | 6,9                       | 7,15                      | 10                        | 15                   | 3                   |
| 70       | V 8                              | 7,9                       | 8,15                      | 10                        | 15                   | 3                   |
| 80       | V 8                              | 7,9                       | 8,15                      | 11                        | 16                   | 3                   |
| 80       | V 9                              | 8,9                       | 9,15                      | 11                        | 16                   | 3                   |
| 90       | V 9                              | 8,9                       | 9,15                      | 11                        | 16                   | 3                   |
| 100      | V 9                              | 8,9                       | 9,15                      | 13                        | 20                   | 3                   |
| 100      | V 10                             | 9,9                       | 10,15                     | 13                        | 20                   | 3                   |
| 130      | V 12                             | 11,9                      | 12,15                     | 15                        | 23                   | 3                   |

**Ausführung****Stahlblech**

- kunststoffbeschichtet
- schwarz, RAL 9005, matt
- rot, RAL 3000, matt
- verzinkt, blau passiviert

1

ST

4

- SW
- RT
- ZB

RoHS

Handräder GN 227.6 sind speziell für Armaturen konzipiert und sind in einem Stück, ohne jegliches Schweißen, mittels einem speziellen Verfahren aus Stahlblech gezogen.

Sie besitzen eine hohe mechanische Festigkeit und sind unempfindlich gegen Stöße und Schläge.

**Hinweise**

GN 227.7 Handräder

Seite

QVX

**Bestellbeispiel**

1 2 3 4  
**GN 227.6-ST-60-V7-SW**

|   |                |
|---|----------------|
| 1 | Werkstoff      |
| 2 | d              |
| 3 | s <sub>0</sub> |
| 4 | Oberfläche     |