



4 Form

- A mit Bohrungen für Senkschrauben
- B mit Bohrungen für Senkschrauben und Zentrieransätzen

² l ₁	³ l ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ +0,5 empf. Aufnahme-Ø	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₃	m ₁	m ₂
50	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13	21	30	30
60	60	8,3	8	12,5	13	16	8	8,5	3	17	25,5	36	36
80	80	10,3	10	14,5	15	20	10	10,5	4	21	36	50	50

Ausführung

Scharnierflügel

- Edelstahl 1.4405 martensitisch (C1) **NI**
- matt gestrahlt **GS**
- kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**

Scharnierstift

- Edelstahl 1.4112
- vergütet
- mit Spezialfett geschmiert

Passscheiben

- Edelstahl 1.4310
- mit Spezialfett geschmiert

RoHS

Technische Informationen

	Seite
Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten	QVX
Angaben zur Belastbarkeit	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Zubehör

GN 2370 Distanzplatten	QVX
GN 2372 Gewindeplatten	QVX
GN 2374 Anschläge	QVX

Schwerlastscharniere GN 237.3 sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen ausgelegt und zeichnen sich durch eine kompakte Bauform aus. Die Scharnierstifte sind formschlüssig verpresst und erlauben somit den Einsatz der Scharniere bei starken Vibrationen und Erschütterungen.

Der Werkstoff der Scharnierflügel zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit aus und eignet sich durch das martensitische Gefüge aber nur bedingt für den Einsatz in aggressiven Umgebungen. Günstige Reibpaarungen der Scharnierkomponenten und die Schmierung reduzieren den Verschleiß auf ein Minimum.

Die Form B verfügt über Zentrieransätze, die ein seitliches Verrutschen bei hoher Last verhindern und so die Befestigungsschrauben vor unzulässigen Querkräften schützen.

Hinweise

	Seite
GN 237.3 Schwerlastscharniere (Edelstahl, horizontal verlängert)	QVX
GN 237.3 Schwerlastscharniere (Edelstahl A4)	QVX / QVX
GN 237 GN 235 Scharniere (Edelstahl)	QVX / QVX

Bestellbeispiel

¹	Werkstoff
²	l ₁
³	l ₂
⁴	Form
⁵	Oberfläche

GN 237.3-NI-80-80-B-GS

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9
3.10

