



Ausführung

Laufschienen

GN 2492

h₁

30

45

- Grundkörper Edelstahl 1.4404
- Laufrollen
 - Edelstahl 1.4125
 - kugelgelagert, abgedichtet (2RS) Dichtscheiben, Gummi (NBR), blau

 b_2

20,5 10

30,5

b₁

14.5

21,25

 b_3

15,5

 d_1

M 5

M 6

- lebensdauergeschmiert Wälzlagerfett, FDA-konform, Klasse H1
- Abstreifer Polyurethan (TPU) blau, FDA-konform
- Einsatztemperatur -20 °C bis 100 °C
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite XYZ
- · Edelstahl-Eigenschaften → Seite XYZ
- RoHS

Auf Anfrage

- · Rollenläufer mit weiteren Rollen
- · andere Rollenanordnungen

Hinweis

h₃

27

40

I₁

95

160

 I_2

80 50

135

lз

85

14

70 3

120 4

 h_2

 d_2

22,5 15

35,1 23

> Rollenläufer GN 2494 werden zusammen mit Laufschienen GN 2492 bzw. Laufrollen GN 2496 zu Laufrollenführungen aufgebaut.

s

sw t

13

15 9 F_R

max.

6,5

pro Rollen-

läufer in N

840

1790

 F_A

420

950

pro Rollen-

läufer in N

Diese platzsparenden Einheiten werden z. B. im Maschinen- und Vorrichtungsbau sowie in der Transport- und Gebäudetechnik zur Lagerung von Schiebetüren oder zum linearen Verfahren von Produktions- und Anlagenteilen eingesetzt. Die verwendeten Werkstoffe ermöglichen zudem die Verwendung in besonders aggressiven Umgebungen welche z. B. im Chemie-, Pharma-, Medizin- oder Lebensmittelbereich zu finden sind.

Laufrollenführungen werden meist paarweise in waagrechter Lage vertikal (wie abgebildet) oder senkrecht verbaut. Bei der Montage sind die Markierungsbohrungen für die Lastaufnahmeseite der Rollenläufer zu beachten. Auf die Laufschienen abgestimmte Abstreifer an beiden Enden des Rollenläufers verhindern Schmutzablagerungen.

Der zur Montage benötigte Gabelschlüssel ist im Lieferumfang enthalten.

siehe auch...

• Montage und technische Hinweise (für Laufrollenführungen)

→ Seite XYZ

Bestellbeispiel	1	h ₁
GN 2494-30-K3-X	2	Form
	3	Kennzeichen