



- 4 Form**
- L mit Klemmhülse
- M mit kegeliger Bohrung

<b>2</b> $d_1$	<b>3</b> $d_2$ Form L	$t_1$ Form L	<b>3</b> $d_4$ Form M	$t_2$ Form M	$d_3 \approx$	$h \approx$
16	B 4	11	B 4	9	8	15
16	-	-	B 5	9	8	15
20	B 5	13	B 5	12	12	18
20	-	-	B 6	12	12	18
25	B 6	16	B 6	16	15	22,5
25	B 8	15	B 8	16	15	22,5
25	B 10	15	-	-	15	22,5
32	B 8	15	B 8	17	18	29
32	B 10	20	B 10	17	18	29
32	B 12	20	-	-	18	29
40	B 10	25	B 10	22	22	37
40	B 12	23	B 12	22	22	37
50	B 12	20	-	-	28	46
50	B 16	23	-	-	28	46

**Ausführung**

**Form L**

**Kunststoff**, Phenolharz (PF)

- schwarz, glänzend
- Klemmhülse  
Federstahl

**KU**

**Form M**

**Kunststoff**, Polyamid (PA)

- schlagfest
- schwarz, matt

**KT**

RoHS

**Auf Anfrage**

rote Ausführung

Bei Verwendung von Kugelknöpfen DIN 319 Form L und M erübrigt sich das Gewinde am Schaft.

Sie werden durch leichte Schläge mit einem Schonhammer aufgetrieben, das Schaftende soll leicht gerundet oder gefast (30°) sein.

Vor der Montage der Kugelknöpfe Form L ist die Klemmhülse in die Bohrung einzulegen. Weiter ist zu beachten, dass der Knopf beim Aufschlagen senkrecht aufgesetzt bzw. achsparallel aufgetrieben wird. Ansonsten besteht die Gefahr, dass der Kugelknopf zerbricht.

Kugelknöpfe Form M stellen eine sehr preisgünstige Ausführung dar.

**Hinweise**

**GN 319.1** Kugelknöpfe (Montage durch Aufschlagen)

**Seite**

QVX

**Technische Informationen**

ISO-Passungen

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

QVX

**Bestellbeispiel**

**DIN 319-KU-40-B10-L**

- 1** Werkstoff
- 2**  $d_1$
- 3**  $d_2$  ( $d_4$ )
- 4** Form