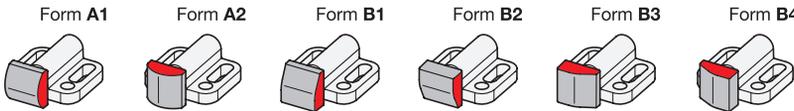


3 Form

- A1 Zylinder, liegend
- A2 Zylinder, stehend
- B1 Keil, oben
- B2 Keil, unten
- B3 Keil, rechts
- B4 Keil, links

5 Kennziffer

- 1 normaler Federdruck
- 2 verstärkter Federdruck



2

b ₁	b ₂	d	h ₁ +0,5	h ₂	k	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	l ₄ ≈	m ₁	m ₂	m ₃	m ₄	r	s	Federdruck F in N ≈			
																normal (Kennziffer 1)		verstärkt (Kennziffer 2)	
																Anfang	Ende	Anfang	Ende
22	7	3,3	1	6	4	16,5	2,8	4,8	2,4	14	4	8	4,5	6,25	10	8	11	11	20
32	10	5,4	1	9	5	27,5	5	7	3,1	21	5,5	12	10	10	16	8	19	19	45
39	14,5	6,5	1	12	6	35	8,2	10	4,7	27	6,5	15	13,5	13,75	22	17	33	27	75

Ausführung

1 4

- Gehäuse
Zink-Druckguss **ZD**
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- Druckstück
- Kunststoff, glatt **KG**
Thermoplast POM, schwarz
- Edelstahl, glatt **NG**
metallspritzgegossen, 1.4542
- Edelstahl, geriffelt **NR**
metallspritzgegossen, 1.4542
- Feder
Edelstahl, nichtrostend, 1.4310
- Schraube
- Stahl, Zink-Nickel beschichtet
(Ausführung KG)
- Edelstahl, A2
(Ausführung NG / NR)

- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Seitendruckstücke GN 415 sind kompakt aufgebaut und bieten maximale Flexibilität beim Spannen und Halten von Bauteilen. Diverse Druckstückausführungen sowie zwei unterschiedliche Federkräfte stehen zur Auswahl.

Je nach Einbaulage bieten die Seitendruckstücke einen Niederzugeffekt, der innerhalb der Höhe h₂ wirkt. Die Befestigung erfolgt über Bohrungen oder Langlöcher.

Die Seitendruckstücke werden montiert geliefert. Bei Bedarf kann die Einbaulage des Druckstückschiebers nachträglich gemäß Skizze beliebig um 4x90° gedreht werden. Bei der Montage der Ausführung KG sollte das im Kunststoffschieber geformte Gewinde wiederverwendet und das Anzugsdrehmoment begrenzt werden.

siehe auch...

- Seitendruckstücke GN 713 / GN 715 → Seite 1004 / 1002

Bestellbeispiel	1 Werkstoff
	2 b ₁
	3 Form
	4 Ausführung
	5 Kennziffer

GN 415-ZD-32-A1-NG-1