



4 Form

- A Montage von der Rückseite (Gewinde-Sackloch)
- B Montage von der Bedienseite

b	l <sub>1</sub>	a	d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	t
28	200	18	M 8	63	11,8	240	30	10	10
28	250	18	M 8	63	11,8	290	30	10	10
28	300	18	M 8	63	11,8	340	30	10	10
28	400	18	M 8	63	11,8	440	30	10	10
36	300	26	M 10	71	16,6	355	40	13	14
36	400	26	M 10	71	16,6	455	40	13	14
36	500	26	M 10	71	16,6	555	40	13	14
36	600	26	M 10	71	16,6	655	40	13	14
36	800	26	M 10	71	16,6	855	40	13	14

Ausführung

Griff

Aluminium

- kunststoffbeschichtet
- schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- silber, RAL 9006, strukturmatt
- eloxiert, naturfarben

AL

- SW
- SR
- EL

Befestigungsset bei Form B

Edelstahl A2

- Linsenschrauben ISO 7380
- Sechskantmuttern ISO 4032
- Unterlegscheiben DIN 125

RoHS

Auf Anfrage

andere Oberflächen

Maschinengriffe GN 428 werden aus gebogenem Aluminiumprofil hergestellt und zeichnen sich durch Stabilität und ergonomische Formgebung aus. Bei der Form B gehören Linsenschrauben, Sechskantmuttern und Unterlegscheiben zum Lieferumfang.

Speziell in Kombination mit den kleineren Bügelgriffen GN 328 werden sie den Anforderungen an modernes Industriedesign gerecht.

Hinweise

GN 328 Bügelgriffe

GN 426 Bügelgriffe

Seite

QVX

QVX

Technische Informationen

Angaben zur Belastbarkeit

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

QVX

Bestellbeispiel

1 2 3 4 5  
GN 428-AL-28-300-A-SW

- 1 Werkstoff
- 2 b
- 3 l<sub>1</sub>
- 4 Form
- 5 Oberfläche