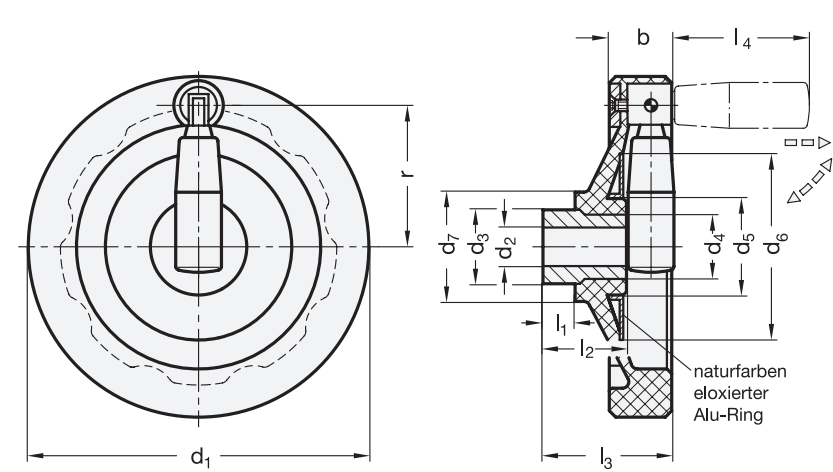




1 3 d₁	d ₂ H7 Bohrung	b	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁ -0,5	l ₂ -0,5	l ₃	l ₄	r	Ø Umleggriff
100	10	26	24	22	35	54	39	12	33,5	51	56	37	22
125	12	28	32	26,5	44	70	46	15	38	57	56	48	22
150	14	30	32	26,5	50	80	48	15	38	60	65	57	23
175	16	32	40	33	55	90	56	15	43	66	80	68	26
200	20	32	40	33	55	90	60	15	43	68	90	76,5	28
225	20	33	49	40	66	110	66	15	44,5	71	90	88	28
250	22	36	49	40	66	110	70	15	44,5	75	90	101	28
300	26	36	58	58	94	148	82	18	56	87	90	124	28

Ausführung

Radkörper

Kunststoff, Phenolharz (PF)

- verstärkt
- Einsatztemperatur -20 °C bis +110 °C
- schwarz, glänzend
- Pressgrat poliert

Nabenbuchse

Stahl, brüniert

Drehbarer Umleggriff

Kunststoff, Phenolharz (PF)

- schwarz, glänzend
- Umlegmechanik Stahl, brüniert

RoHS

Auf Anfrage

- ohne Nabennut
- mit Sicherheits-Umleggriff (selbsttätig rückschwenkend)

Bei Umleggriff-Handrädern GN 520.4 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert. Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden. Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbsttätig wieder ein.

Hinweise	Seite
GN 521.3 Umleggriff-Handräder (Polypropylen, Buchse / Umlegmechanik Stahl)	QVX
GN 524.3 Umleggriff-Handräder (Polyamid, Buchse / Umlegmechanik Stahl)	QVX
Technische Informationen	
ISO-Passungen	QVX
Querbohrungen GN 110	QVX
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Zubehör	
GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)	QVX

Bestellbeispiel

1 2 3 4

GN 520.4-200-K20-D

1 d₁

2 Bohrungskennzeichen

3 d₂

4 Form