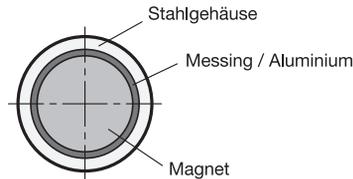


Ansicht auf Haftfläche



2

d <sub>1</sub>	Toleranzen		d <sub>2</sub>	h ±0,2	t	Nennhaftkräfte in N
	Oberfläche ZB	Oberfläche RT				
12,5	±0,1	±0,2	M 4	16	6	20
17	±0,1	±0,2	M 6	16	5	26
21	±0,1	±0,2	M 6	19	7	40
27	±0,1	±0,2	M 6	25	8	65
35	±0,1	±0,2	M 6	30	9	150

## Ausführung

1

3

- Gehäuse  
Stahl
- Magnetwerkstoff  
AlNiCo **AN**  
Aluminium, Nickel, Cobalt
- Oberfläche
  - verzinkt  **ZB**  
temperaturbeständig bis 350 °C
  - rot, lackiert  **RT**  
temperaturbeständig bis 180 °C
- RoHS

## Zubehör

- Haltescheiben GN 70 → Seite 2072
- Haftscheiben GN 70.1 → Seite 2073

## Hinweis

Haltemagnete GN 52.3 bilden mit dem verzinkten oder rot lackierten Stahlgehäuse und der Isolation aus Messing / Aluminium ein System, welches den Magnet schirmt, verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die Haftfläche umleitet.

Zur leichteren Handhabung und um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, schützt ein verzinktes Eisenblech die Haftfläche der Magnete während der Lagerung und dem Transport.

siehe auch...

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten → Seite 2028
- Flachtopfmagnete GN 58 (mit Senkbohrung) → Seite 2040
- Haltemagnete GN 52.1 (ohne Bohrung) → Seite 2056
- Knopfmagnete GN 60 (mit Bohrung) → Seite 2062
- Rohmagnete GN 55.3 (ohne Bohrung) → Seite 2070

### Bestellbeispiel

GN 52.3-AN-35-RT

1	Magnetwerkstoff
2	d <sub>1</sub>
3	Oberfläche