



elesa

Original design MBT.50/GA11

**4 Form**

- R** Ziffern steigend bei Rechtsdrehung  
**L** Ziffern steigend bei Linksdrehung

<b>1</b> d <sub>1</sub>	<b>2</b> d <sub>2</sub> H7 Bohrung	<b>3</b> Untersetzung Messwerk				d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
50	B 8	2:1	10:1	24:1	50:1	18	24	42	31,5	17,5	48	6
50	B 8	4:1	12:1	30:1	60:1	18	24	42	31,5	17,5	48	6
50	B 8	6:1	16:1	36:1	72:1	18	24	42	31,5	17,5	48	6
50	B 8	8:1	20:1	40:1	100:1	18	24	42	31,5	17,5	48	6
70	B 10	2:1	10:1	24:1	50:1	22	28	60	33	22	52	6
70	B 10	4:1	12:1	30:1	60:1	22	28	60	33	22	52	6
70	B 10	6:1	16:1	36:1	72:1	22	28	60	33	22	52	6
70	B 10	8:1	20:1	40:1	100:1	22	28	60	33	22	52	6

**Ausführung****Drehknopf**

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- schwarz, matt

**Sichtscheibe**

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasklar, alterungsbeständig
- schlagfest

**Drehknopf / Sichtscheibe**

• Einsatztemperatur 0 °C bis +100 °C

- öl- und lösungsmittelbeständig (jedoch nicht alkoholbeständig)

**Zeiger**

Kunststoff

- langer Zeiger rot
- kurzer Zeiger schwarz

**Skala**

Aluminium

- matt eloxiert
- Teilstriche und Ziffern schwarz

**Buchse**

Stahl, brüniert

**Gewindestift**

Edelstahl

**Schutzart IP 67**

RoHS

**Auf Anfrage**

- Sonderskalen

Bei Drehknöpfen mit Stellungsanzeiger GN 5348 ist das Messwerk direkt in den Drehknopf eingebaut, d.h. Drehknopf und Stellungsanzeiger bilden eine Einheit. Dadurch sind sie sehr preisgünstig; außerdem bestechen sie durch ein ansprechendes Design.

Im übrigen sind Drehknopf, Zeigerwelle und Sichtscheibe aus einem Stück gefertigt bzw. durch Ultraschall verschweißt; damit sind sie absolut dicht, spritzwassergeschützt und korrosionsfest (Schutzart IP 67).

Das Pendelsystem ist kugelgelagert für eine präzise Anzeige und Verwendung auch bei bis 60° geneigten Spindeln.

Das Untersetzungsverhältnis gibt an, wieviele Spindelumdrehungen (langer, roter Zeiger) erforderlich sind für eine Umdrehung des kleineren, schwarzen Zeigers.

**Montagefolge**

1. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
2. Unmontierten Drehknopf in 0-Stellung bringen.
3. Drehknopf auf Spindel montieren und mit Druckschraube befestigen.

**Hinweise****GN 5343** Drehknöpfe mit Stellungsanzeiger (digitale / analoge Anzeige)**Seite**

QVX

**Technische Informationen**

Weitere Erläuterungen zu Stellungsanzeigern GN 000.8

QVX

Erläuterungen zu Schutzart IP

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

**Zubehör****GN 826** Klemmelemente (für Verstellspindeln)

QVX

**Bestellbeispiel**

**GN 5348-50-B8-10-R**

- |          |                |
|----------|----------------|
| <b>1</b> | d <sub>1</sub> |
| <b>2</b> | d <sub>2</sub> |
| <b>3</b> | Untersetzung   |
| <b>4</b> | Form           |