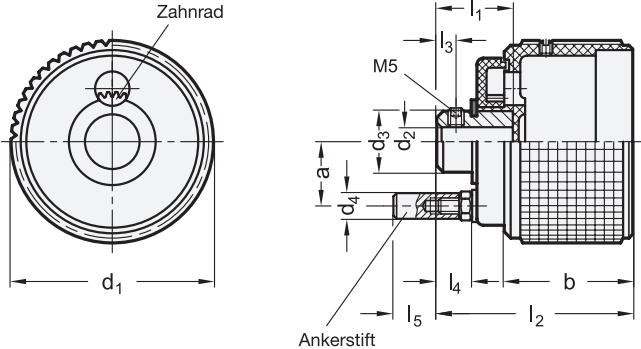




**elesa**  
Original design MBT. PXX



| <div>1</div> $d_1$ | <div>2</div> $d_2$ H7<br>Bohrung | $d_3$ | $d_4 -0,$ | $a$  | $b$  | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | für Stellsungsanzeiger |                    |
|--------------------|----------------------------------|-------|-----------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------|--------------------|
|                    |                                  |       |           |      |      |       |       |       |       |       | GN 000.9<br>Größe      | GN 000.13<br>Größe |
| 60                 | B 8                              | 18    | 6         | 19   | 36,5 | 20,5  | 55    | 5     | 10,5  | 14,5  | 42                     | -                  |
| 80                 | B 10                             | 30    | 6         | 28,5 | 38   | 22    | 58    | 6     | 12    | 13    | 60                     | 60                 |

Ausführung

Knopf

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
  - Einsatztemperatur 0 °C bis +100 °C
  - schwarz, matt

Buchse und Ankerstift

Stahl, brüniert

Schraube für Ankerstift

eingespritzt

Gewindestifte

Edelstahl

RoHS

Drehknöpfe GN 534.9 sind für den Einbau von Stellsungsanzeigern GN 000.9 / GN 000.13 vorgesehen.

Der Ankerstift wird aufgeschraubt und mit der Sechskantmutter gesichert. Dabei kann die Ankerlänge bis zu einem gewissen Grade eingestellt werden.

Im übrigen ist das besondere Profil der Rändelung, nämlich kleine Quadrate, charakteristisch für Form und Funktion dieser Drehknöpfe.

Bei Anwendungsfällen, wo diese Drehknöpfe wahlweise mit oder ohne Stellsungsanzeiger eingesetzt werden, kann zu Abdeckung der Ausnehmung ein Abschlussdeckel geliefert werden.

| Technische Informationen | Seite |
|--------------------------|-------|
| Montagefolge             | QVX   |
| ISO-Passungen            | QVX   |
| Kunststoff-Eigenschaften | QVX   |

Zubehör

|                                                                             |     |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| GN 000.9 Stellsungsanzeiger (Festhaltesystem, analoge Anzeige)              | QVX |
| GN 000.13 Stellsungsanzeiger (Festhaltesystem, digitale / analoge Anzeige)  | QVX |
| GN 576 Abschlussdeckel (für Drehknöpfe / Handräder ohne Stellsungsanzeiger) | QVX |
| GN 826 Klemmelemente (für Verstellspindeln)                                 | QVX |

|                                                                                          |         |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| <div>Bestellbeispiel</div> <div><div>1</div><div>2</div></div> <div>GN 534.9-60-B8</div> | 1 $d_1$ |
|                                                                                          | 2 $d_2$ |



### Montagefolge

1. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
2. Länge des Ankerstiftes einstellen und mit Sechskantmutter sichern; beachten, dass der Stift nach der Montage des Drehknopfes nicht im Bohrungsgrund aufsitzt.
3. Stellungsanzeiger durch Drehen des außen liegenden Zahnrades in 0-Stellung bringen.
4. Den (unmontierten) Drehknopf so halten, dass die Bohrung für das Zahnritzel in „12-Uhr-Stellung“ ist, und das Kronenrad drehen, bis der Ankerstift in der Position der Aufnahmebohrung am Maschinenkörper ist.
5. Stellungsanzeiger vorsichtig in den Drehknopf so einsetzen, dass das Zahnritzel in das Kronenrad eingreift. Dazu ist das Kronenrad eventuell etwas zu verstellen.  
Stellungsanzeiger mit der Druckschraube sichern, dabei nicht unnötig stark anziehen, um eine Verformung des Gehäuses zu vermeiden.
6. Drehknopf auf die Spindel setzen und mit der Druckschraube befestigen.
7. Durch Drehen des Drehknopfes prüfen, ob Ausgangsstellung der Spindel und 0-Stellung der beiden Zeiger übereinstimmen.  
Gegebenenfalls Stellungsanzeiger herausnehmen und nachjustieren.

1.1  
1.2  
1.3  
1.4  
2.1  
2.2  
2.3  
2.4

