



**elesa**  
Original design MT-AT

Länge l	<sup>1</sup> <sup>2</sup> d <sub>1</sub> H9 Bohrung	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub> ≈	t min.	Ø Zylindergriff
50	B 6	15	18	22,5	29,5	18,5	12,5	35	16	14
64	B 8	15	20	26,5	31,5	17,5	13,5	45	18	16
80	B 10	18	24	30	37	23,5	13,5	60	23	18
100	B 12	18	24	33,5	40,5	25	14	65	22	22
130	B 14	26	34	39	49	34	15	65	28	22
160	B 16	26	34,5	44	54,5	36	18	80	28	24

## Ausführung

### Kurbelkörper

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur 0 °C bis +90 °C
- schwarz, matt

### Nabenbuchse

Stahl, brüniert

### Drehbarer Zylindergriff

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- Achsteil Stahl  
verzinkt, blau passiviert

RoHS

Die Befestigung der Handkurbeln GN 570.2 auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

Durch die kleine, nicht vorstehende Stahlbuchse sind diese Handkurbeln preisgünstiger als GN 570.

### Hinweise

**GN 570** Handkurbeln (Kunststoff) QVX

**GN 570.1** Handkurbeln (Kunststoff) QVX

**GN 471** Handkurbeln (Aluminium) QVX

**GN 471.1** Handkurbeln (Zink-Druckguss) QVX

### Technische Informationen

Querbohrungen GN 110 QVX

ISO-Passungen QVX

Kunststoff-Eigenschaften QVX

### Bestellbeispiel

**GN 570.2-80-B10**

<sup>1</sup> Länge l

<sup>2</sup> d<sub>1</sub>