









| b   | d  | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | k <sub>1</sub> | k <sub>2</sub> | Nenntrag-<br>fähigkeit<br>in t (WLL) | max. zulässige<br>Zurrkraft<br>in daN (LC) |
|-----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------------|--|
| 100 | 35 | 41,5           | 57             | 16             | 30             | 1,6                                  | 3200                                       |
| 137 | 50 | 59             | 80             | 23             | 41             | 3,2                                  | 6400                                       |
| 172 | 60 | 71,5           | 99             | 27             | 51             | 5                                    | 10000                                      |
| 228 | 80 | 95             | 130            | 38             | 70             | 10                                   | 20000                                      |

## Ausführung

- Stahl 1.6541
- geschmiedet
- hochfest vergütet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1677
- phosphatiert
- RoHS

## **Hinweis**

Anschlagpunkte GN 589 zum Anschweißen zeichnen sich durch ihre sehr niedere Bauform aus. Dabei bieten sie eine hohe dynamische und statische Festigkeit und sind allseitig belastbar, bei geprüfter Sicherheit (Sicherheitsfaktor 4).

Die in der Tabelle angegebene Nenntragfähigkeit ist auf dem Anschlagpunkt deutlich lesbar angegeben. Sie gilt für den belastungsungünstigsten Fall der nebenstehend aufgeführten Belastungsarten.

Anschlagpunkte GN 589 entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006 / 42 / EG. siehe auch...

- Lastbügel GN 587.1 → Seite 1516
- Schäkel GN 584 → Seite 1520
- Schäkel GN 585 → Seite 1521

| Bestellbeispiel |   |   |
|-----------------|---|---|
| ON 500 407      | 1 | b |
| GN 589-137      |   |   |





| Anschlagart                   | <b>Q</b> G <sub>1</sub> | G <sub>2</sub> | 2xG <sub>1</sub> | 2xG <sub>2</sub> | •                     | 92                   | G <sub>2</sub>    | G <sub>2</sub>              |                              |                         |
|-------------------------------|-------------------------|----------------|------------------|------------------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------|
| Anzahl<br>Neigungs-<br>Faktor | 1<br>0°<br>1            | 1<br>90°<br>1  | 2<br>0°<br>2     | 2<br>90°<br>2    | 2<br>0 bis 45°<br>1,4 | 2<br>45 bis 60°<br>1 | 2<br>unsymm.<br>1 | 3 und 4<br>0 bis 45°<br>2,1 | 3 und 4<br>45 bis 60°<br>1,5 | 3 und 4<br>unsymm.<br>1 |
| 100                           | 1,6 t                   | 1,6 t          | 3,2 t            | 3,2 t            | 2,2 t                 | 1,6 t                | 1,6 t             | 3,4 t                       | 2,4 t                        | 1,6 t                   |
| 137                           | 3,2 t                   | 3,2 t          | 6,4 t            | 6,4 t            | 4,5 t                 | 3,2 t                | 3,2 t             | 6,8 t                       | 4,8 t                        | 3,2 t                   |
| 172                           | 5,0 t                   | 5,0 t          | 10,0 t           | 10,0 t           | 7,1 t                 | 5,0 t                | 5,0 t             | 10,6 t                      | 7,5 t                        | 5,0 t                   |
| 228                           | 10,0 t                  | 10,0 t         | 20,0 t           | 20,0 t           | 14,1 t                | 10,0 t               | 10,0 t            | 21,2 t                      | 15,0 t                       | 10,0 t                  |

## Sicherheitshinweise

Die obigen Angaben bedeuten die max. Tragfähigkeiten in Tonnen.



Gebrauch erlaubt keine Verschleißspuren

Gebrauch verboten Ablegekriterien erreicht: Material bis zu den Verschleißlinsen abgerieben



| Anschlagpunkt <b>b</b> | Größe Kehlnaht <b>a</b> | Länge | Volumen in cm <sup>3</sup> |
|------------------------|-------------------------|-------|----------------------------|
| 100 ( 1,6 t)           | 4                       | 251   | 4,016                      |
| 137 ( 3,2 t)           | 6                       | 344   | 12,38                      |
| 172 ( 5,0 t)           | 7                       | 431   | 21,10                      |
| 228 (10,0 t)           | 8                       | 576   | 36,86                      |

Mit Hilfe der Verschleißmarkierungen kann die Abnutzung des Anschlagpunktes

Die Schweißung muss von einem geprüften Schweißer nach EN 287-1 durchgeführt werden.

kontrolliert werden.

Die angegebenen Belastungswerte gelten für eine Einsatztemperatur von -40 °C bis +200 °C. Belastbarkeit bei höheren Temperaturen auf Anfrage.

Weitere Anwendungsrichtlinien enthält die Bedienanleitung, die jedem Lastbügel beigefügt ist (siehe auch unter www.ganternorm.com/de/service).



5

3.7