



## 2 Form

**NI** normaler Federdruck  
**NIS** verstärkter Federdruck

## 1

d <sub>1</sub> ±0,04	d <sub>2</sub>	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form NI)		Federdruck in N ≈ verstärkt (Form NIS)	
				Anfang	Ende	Anfang	Ende
2	1	3,5	0,3	0,8	1,5	1,3	2,2
2,5	1,5	5	0,4	2,8	4,7	4,7	7,1
3	2	7	0,65	4,5	7,5	7,8	11,6
3,5	2,5	9	0,8	6	14,5	12	18
4	3	11	0,9	8	14	15	22
4,5	3,2	12	0,95	9,5	16,5	18,7	25,1
5	3,5	13	1	11	18	19,3	26,6
5,5	4	14	1,2	15,5	25	25,1	39,2
6	4,5	15	1,5	18	31	36	60,5
8	6	18	2	24	45	57	103,5
10	8	20	2,5	26	49	61	110
12	10	22	3,5	41	86	68	143

## Ausführung

- Gehäuse  
Edelstahl 1.4305
- Kugel  
Edelstahl 1.3541  
gehärtet
- Druckfeder  
Edelstahl 1.4568
- Kennzeichnung der Form NIS:  
Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

## Hinweis

Federnde Druckstücke GN 614.3 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdruckfunktionen verwendet.

Zur Befestigung genügt eine einfache Aufnahmebohrung, in welche die Druckstücke eingesteckt und bei Bedarf zusätzlich durch Kleben gesichert werden.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel)* → Seite 982

Bestellbeispiel

GN614.3-5,5-NI

1 d<sub>1</sub>

2 Form