



- 4 Form**
- A Rohteil (unbearbeitet)
 - B mit Durchloch H7
 - C mit Sackloch H7
 - D mit Gewinde-Durchloch
 - E mit Gewinde-Sackloch

d ₁			d ₂ Gewinde Form D Form E	d ₃ H7 Bohrung Form B Form C	d ₄	h ₁ Form B, C, D, E	h ₂ Form B, C, D, E	h ₃ Form A	h ₄ Form A	t ₁ min.	t ₂
GG	NI	AL									
-	-	20	M 4	-	8	13	7	14	8	8	7
-	-	25	M 5	-	10	16	9	17	10	10	8
32	32	32	M 6	B 6	12	20	9	21	10	12	10
40	40	40	M 8	B 8	14	25	13	26	14	15	13
50	50	50	M 10	B 10	18	32	18	34	20	18	16
63	63	63	M 12	B 12	20	40	23	42	25	22	20
80	-	80	M 16	B 16	25	50	28	52	30	28	20
100*	-	-	M 20	B 20	32	63	36	65	38	36	25

* nicht in Ausführung ZB lieferbar

Ausführung

- Gusseisen **GG**
 - entgratet und gerommt
 - verzinkt, blau passiviert
 - Gewinde schraubengängig (Form D und E)
- Edelstahl-Feinguss 1.4308 **NI**
matt gestrahlt (Form A, D, E)
- Aluminium **AL**
geschmiedet (Form A, C, D, E)
- matte Oberfläche (Gleitschliff) **MT**
- poliert **PL**
- Metrisches ISO Gewinde DIN 13
→ Seite 2148

- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Auf Anfrage

- kunststoffbeschichtet

Hinweis

- siehe auch...
- Kreuzgriffe DIN 6335 (Kunststoff) → Seite 586
 - Kreuzgriffe GN 6335.1 (Duroplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 588
 - Kreuzgriffe GN 6335.2 (Thermoplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 588
 - Kreuzgriffe DIN 6335 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 2084

Bestellbeispiel (ohne Bohrung, matt)

DIN 6335-AL-63-A

1	Werkstoff
2	d ₁
4	Form

Bestellbeispiel (Gusseisen)

DIN 6335-GG-63-M12-D

1	Werkstoff
2	d ₁
3	d ₂ (d ₃)
4	Form

Bestellbeispiel (Aluminium)

DIN 6335-AL-50-B10-C-MT

1	Werkstoff
2	d ₁
3	d ₃ (d ₂)
4	Form
5	Oberfläche