



- 4 Form**
- A Rohteil (unbearbeitet)
  - B mit Durchloch H7
  - C mit Sackloch H7
  - D mit Gewinde-Durchloch
  - E mit Gewinde-Sackloch

d <sub>1</sub>			d <sub>2</sub> Gewinde Form D Form E	d <sub>3</sub> H7 Bohrung Form B Form C	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub> Form B, C, D, E	h <sub>2</sub> Form B, C, D, E	h <sub>3</sub> Form A	h <sub>4</sub> Form A	t <sub>1</sub> min.	t <sub>2</sub>
GG	NI	AL									
-	-	20	M 4	-	8	13	7	14	8	8	7
-	-	25	M 5	-	10	16	9	17	10	10	8
32	32	32	M 6	B 6	12	20	9	21	10	12	10
40	40	40	M 8	B 8	14	25	13	26	14	15	13
50	50	50	M 10	B 10	18	32	18	34	20	18	16
63	63	63	M 12	B 12	20	40	23	42	25	22	20
80	-	80	M 16	B 16	25	50	28	52	30	28	20
100*	-	-	M 20	B 20	32	63	36	65	38	36	25

\* nicht in Ausführung ZB lieferbar

**Ausführung**

- Gusseisen **GG**
  - entgratet und gerommt
  - verzinkt, blau passiviert
  - Gewinde schraubengängig (Form D und E)
- Edelstahl-Feinguss 1.4308 **NI**  
matt gestrahlt (Form A, D, E)
- Aluminium **AL**  
geschmiedet (Form A, C, D, E)  
- matte Oberfläche (Gleitschliff) **MT**  
- poliert **PL**
- Metrisches ISO Gewinde DIN 13  
→ Seite 2148

- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

**Auf Anfrage**

- kunststoffbeschichtet

**Hinweis**

- siehe auch...
- Kreuzgriffe DIN 6335 (Kunststoff) → Seite 586
  - Kreuzgriffe GN 6335.1 (Duroplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 588
  - Kreuzgriffe GN 6335.2 (Thermoplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 588
  - Kreuzgriffe DIN 6335 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 2084

Bestellbeispiel (ohne Bohrung, matt)	1	Werkstoff
<b>DIN 6335-AL-63-A</b>	2	d <sub>1</sub>
	4	Form

Bestellbeispiel (Gusseisen)	1	Werkstoff
<b>DIN 6335-GG-63-M12-D</b>	2	d <sub>1</sub>
	3	d <sub>2</sub> (d <sub>3</sub> )
	4	Form

Bestellbeispiel (Aluminium)	1	Werkstoff
<b>DIN 6335-AL-50-B10-C-MT</b>	2	d <sub>1</sub>
	3	d <sub>3</sub> (d <sub>2</sub> )
	4	Form
	5	Oberfläche