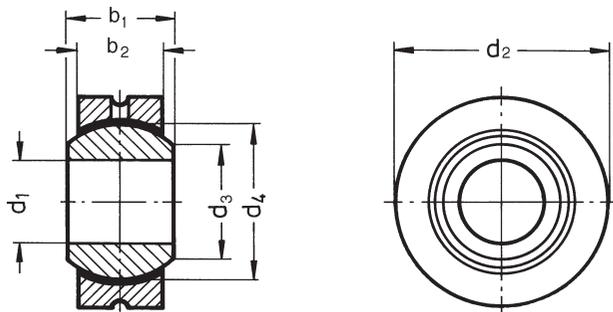


HA 648.45-K | UNIBAL-Edelstahl-Gelenklager



Formen

- SS** | Edelstahl/Bronze, nachschmierbar
- SSA** | Edelstahl/Edelstahl, nachschmierbar
- SSE** | Edelstahl/Edelstahl/PTFE, wartungsfrei

d ₁ H7	d ₂ h6	b ₁ ⁰ / _{-0,05}	b ₂ ±0,2	d ₃	d ₄ Kugel-Ø	w Kippwinkel
2	9	4,8	3,6	3,6	6,00	16
3	12	6	4,5	5,2	7,93	15
4	14	7	5,25	6,5	9,52	14
5	16	8	6	7,7	11,11	13
6	18	9	6,75	9,0	12,70	13
8	22	12	9	10,4	15,88	14
10	26	14	10,5	12,9	19,05	13
12	30	16	12	15,4	22,23	13
14	34	19	13,5	16,8	25,40	16
16	38	21	15	19,4	28,58	15
18	42	23	16,5	21,9	31,75	15
20	46	25	18	24,4	34,92	15
22	50	28	20	25,8	38,10	15
25	56	31	22	29,6	42,85	15
30	66	37	25	34,8	50,80	17

Hinweis

Die nach der alten Norm DIN 648-K (neu DIN ISO 12240-1) gefertigten UNIBAL-Gelenklager sind ideale, erstklassige Präzisions-Maschinenelemente zur Übertragung von Pendelbewegungen unter veränderlichen Winkeln.

Bei der Auswahl kontaktieren Sie bitte unsere Technik (Grobauwahl siehe Tabelle Hauptkatalog).

siehe auch...

- schmale Gelenklager DIN ISO 12240-1, Massreihe E → Hauptkatalog
- Weitere Erläuterungen zu Gelenklagern, sowie Tragzahlen → Hauptkatalog

Ausführung

► Form SS

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305 bzw. 1.4301
- Innenring
Edelstahl 1.4034, gehärtet
- Lagerschale
Bronze

► Form SSA (nur Gr. 3-30)

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305 bzw. 1.4301
- Innenring
Edelstahl 1.4034, gehärtet

► Form SSE (nur Gr. 3-30)

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305 bzw. 1.4301
mit selbstschmierendem Uniflon-
Gewebe (PTFE)
- Innenring
Edelstahl 1.4034, gehärtet

► RoHS-konform

Auf Anfrage

- Ausführung mit speziellem Drehmoment
- Magnaflux-Risskontrolle

Bestellbeispiele

HA 648.45-K-10-SS



Edelstahl-UNIBAL-Gelenklager
nachschmierbar

HA 648.45-K-12-SSE



Edelstahl-UNIBAL-Gelenklager,
wartungsfrei