



3 Form

- B** ohne Rastsperr, ohne Kontermutter
- BK** ohne Rastsperr, mit Kontermutter
- C** mit Rastsperr, ohne Kontermutter
- CK** mit Rastsperr, mit Kontermutter

1

2

d ₁ Stift h11 Bohrung ^{+0,03} / _{-0,06}	d ₂	d ₃	e	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ min.	SW	max. Anzugs- moment in Nm	Federdruck in N ≈	
											Anfang	Ende
4	M 6	2,5	6,9	32	9,5	20	2,5	16	6	1,6	3	10
5	M 8	3	9,2	42	12	27	3,1	19,5	8	4,5	3,5	13,5
6	M 10	3,5	11,5	51	14	33,5	3,7	24	10	10	4	16
8	M 12	5	13,8	54	19	31,8	4,3	32	12	13	4	22
10	M 16	5	19,6	77,5	25	50,5	5	33,5	16	42	4	23

Ausführung

- Stahl **ST**
verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl **NI**
nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4310
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

4

Hinweis

Rastbolzen GN 7017 werden durch einen Hebel betätigt und zeichnen sich durch kleine Baumaße aus. Die Unempfindlichkeit gegenüber Fluchtungs- und Positionsfehler der Rastbohrungen machen diese Rastbolzen universell einsetzbar.

Die Form C / CK mit Rastsperr wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll.

Bei der Montage sollten die in der Tabelle angegeben max. Anzugsmomente beim Anziehen der Kontermutter nicht überschritten werden.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten* → Seite 884 ff.

Bestellbeispiel (Stahl)

GN 7017-8-M12-C-ST

- 1** d₁
- 2** d₂
- 3** Form
- 4** Werkstoff

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN 7017-5-M8-B-NI

- 1** d₁
- 2** d₂
- 3** Form
- 4** Werkstoff