



4 Form

- A** mit zwei Durchgangsbohrungen
- B** mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- C** mit zwei Gewindebohrungen

1 2

d ₁	d ₂ H10 Bohrungsreihe		b ±0,2	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	m Bohrungsreihe		s	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	1	2						1	2			
30	B 12	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	21	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	23	-	2,1	0,7	
36	B 15	B 16	13	M 5	5,5	4,5	M 5	25,5	26	2,1	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	5,5	4,5	M 5	30	31	3	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	6,5	5,5	M 6	35	36,5	3	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	6,5	5,5	M 6	41,5	42,5	3	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	6,5	5,5	M 6	46	47,5	4	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	6,5	5,5	M 6	52,5	-	4	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

* empfohlene Durchmesser-toleranz

Ausführung

- Edelstahl 1.4404 gesintert
- Zylinderschraube DIN 912 Edelstahl 1.4301
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 311 → Seite 1159
- Dämpfungsscheiben GN 7072.30 → Seite 1161

3

Hinweis

Mit geteilten Stellringen GN 7072.2 werden z. B. Achsen an Gehäusen befestigt oder Räder und Scheiben auf Wellen montiert.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen. Im Gegensatz zu geschlitzten Stellringen können geteilte Stellringe auch radial montiert werden.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- Geschlitzte Stellringe GN 7062.2 (mit Flanschbohrungen) → Seite 1150
- Geteilte Stellringe GN 707.2 → Seite 1154

Bestellbeispiel

1	d ₁
2	d ₂
3	Werkstoff
4	Form

GN 7072.2-42-B18-NI-B