



•	•												
<b>d</b> <sub>1</sub> Stift <sup>-0,05</sup> <sub>-0,25</sub> Bohrung <sup>+0,1</sup> <sub>+0,3</sub>	s	<b>d</b> <sub>2</sub> +0,2	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l₁ ≈	l <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	m	sw	Federdru Anfang	ck in N ≈ Ende
8	20	6,1	7,5	1,5	54	14	35	37	48	34	10	14	35
10	20	6,1	7,5	1,5	54	14	35	37	48	34	10	14	35
12	20	6,1	7,5	1,5	54	14	35	37	48	34	10	14	35
14	20	6,1	7,5	1,5	54	14	35	37	48	34	10	14	35
16	30	10,1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70
20	30	10,1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70

## Ausführung

## Führung Stahl-Feinguss

ZΒ - verzinkt, blau passiviert

- verzinkt und kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt SW

 Führung Edelstahl-Feinguss 1.4408 Α4

- Riegel
- Stahl-Feinguss verzinkt, blau passiviert (bei ZB und SW)
- Edelstahl-Feinguss 1.4408 (bei A4)
- · Raststift
  - Stahl verzinkt, blau passiviert (bei ZB und SW)
  - Edelstahl 1.4401 (bei A4)
- Druckfeder Edelstahl 1.4571
- Belastbarkeitshinweise → Seite 2132
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

## Hinweis

4

Bei Federriegeln GN 722.2 wird der Raststift über die Kurve der Führung durch eine 180°-Drehung des Riegels eingezogen. Die Rastkerbe am oberen Ende der Kurve bewirkt, dass der Riegel gehalten wird wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Die Ausführungen ZB und SW sind für Anwendungen im Stahlbau konzipiert, die Edelstahlausführung A4 ermöglicht den Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch bei groben Anwendungen oder Verschmutzung gewährleistet ist.

Die Befestigung kann sehr flexibel gestaltet werden. Die Bohrungen mit Sechskant erlauben die Verwendung von Zylinderschrauben DIN 912 und Sechskantschrauben oder -muttern nach DIN 931 bzw. DIN 934.

## siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten → Seite 958 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 954
- Rastriegel GN 612.10 (mit Anschraubflansch) → Seite 973

Bestellbeispiel	1	d <sub>1</sub>
	2	s
1 2 3 4	3	Form
GN 722.2-12-20-B-SW	4	Oberfläche (Werkstoff)