



- 3 Form**
- A** Vierkant, mit Zugring, montiert
  - AU** Vierkant, mit Zugring, unmontiert
  - R** rund, mit Zugring, montiert
  - RU** rund, mit Zugring, unmontiert

1		2		2		2		2		2		2	
d <sub>1</sub> Form A / AU	d <sub>1</sub> Form R / RU	s	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub> ≈	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	sw	Federdruck in N ≈		
Stift -0,25	Stift -0,25	Form A / AU	Form R / RU								Anfang	Ende	
Bohrung +0,1	Bohrung +0,2												
-0,3	+0,4												
8	8	20	20	36	7	70	14	35	52	2	14	35	
10	10	20	20	36	7	70	14	35	52	2	14	35	
12	12	20	20	36	7	70	14	35	52	2	14	35	
14	14	20	20	36	7	70	14	35	52	2	14	35	
16	16	30	30	50	10	100	20	54	78	2,5	22	70	
20	20	30	30	50	10	100	20	54	78	2,5	22	70	

**Ausführung**

- Führung
  - Stahl-Feinguss **ST** schweißbar, brüniert
  - Edelstahl-Feinguss 1.4408 **A4** schweißbar
- Zugring
  - Stahl-Feinguss verzinkt, blau passiviert (bei ST)
  - Edelstahl-Feinguss 1.4408 (bei A4)
- Raststift
  - Stahl verzinkt, blau passiviert (bei ST)
  - Edelstahl 1.4401 (bei A4)
- Gewindestift DIN 915
  - Stahl, verzinkt (bei ST)
  - Edelstahl A4 (bei A4)
- Druckfeder
  - Edelstahl 1.4571
- Belastbarkeitshinweise → Seite 2132
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS



**Hinweis**

Bei Rastbolzen GN 722.4 wird der Raststift über den Zugring betätigt. Dies erfolgt von Hand, alternativ per Seilzug oder mittels einer verlängerten Zugstange mit Haken. Die Ausführung **ST** ist für Anwendungen im Stahlbau konzipiert, die Edelstahlausführung **A4** ermöglicht den Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch nach dem Schweißen, dem Aufbringen einer Korrosionsschutzschicht oder bei Verschmutzung gewährleistet ist.

Zur Befestigung mittels Schweißen empfiehlt sich besonders die Form AU in unmontiertem Zustand, um unerwünschte Gefügeveränderungen durch Erwärmung an Feder und Bolzen zu vermeiden. Die Montage des Rastbolzens erfolgt in diesem Fall erst nach der Oberflächenbehandlung der verschweißten Führung.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 884 ff.
- Federriegel GN 722.1 → Seite 975
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 954

**Bestellbeispiel**

**GN 722.4-8-20-AU-ST**

1	d <sub>1</sub>
2	s (d <sub>2</sub> )
3	Form
4	Werkstoff

3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9

