



1

2

$d_1$	$d_2$		$d_3$	$e \approx$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$s$
19	G 1/4	M 14 x 1,5	6	17,3	8	23	30,5	15
22	G 3/8	M 16 x 1,5	6	20,8	8	23	30,5	18
26	G 1/2	M 20 x 1,5	6	24,3	8,5	23,5	31	21
32	G 3/4	M 26 x 1,5	6	31,3	9	24	32	27
40	G 1	M 33 x 1,5	6	37	11	26	34,5	32

## Ausführung

- Edelstahl 1.4404  
blank, gleitgeschliffen
- Magnet  
Legierung: AlNiCo
- Dichtung  
Fluor-Kautschuk (FPM / FKM)  
- braun  
- temperaturbeständig bis 180 °C
- *Magnet-Eigenschaften* → Seite 2028
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

## Auf Anfrage

- andere Gewindegrößen
- mit Dichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR) GN 738.4

## Hinweis

Magnetstopfen GN 738.5 binden durch den eingesetzten Dauermagneten Eisenpartikel, die in der Flüssigkeit schweben. Aufgrund des verwendeten Werkstoffs können sie in besonders aggressiven Umgebungen eingesetzt werden.

Zur Vorbeugung gegen Bruch und Selbstentmagnetisierung sind die Rundmagnete im Lieferzustand mit einer Abstands- und Schutzhülse aus Kunststoff versehen. Diese ist vor dem Einbau der Magnetstopfen zu entfernen.

Die Dichtung ist in einem radialen, planseitigem Einstich eingebettet, so dass sie vor Verlust geschützt ist und beim Anziehen nicht herausgequetscht bzw. überlastet wird.

Die Magnetstopfen sind mit dem Außendurchmesser  $d_1$  auf Einschraublöcher für Rohrverschraubungen DIN 3852 abgestimmt.

siehe auch...

- *Magnetstopfen GN 738 / GN 738.1 (Aluminium)* → Seite 1591
- *Befestigungsmuttern GN 7430 (Edelstahl)* → Seite XYZ
- *Schweißmuffen GN 7490 (Edelstahl)* → Seite 1633

Bestellbeispiel

GN 738.5-22-M16X1,5

1  $d_1$

2  $d_2$