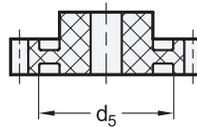
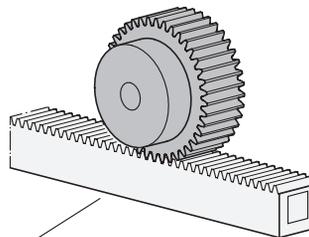
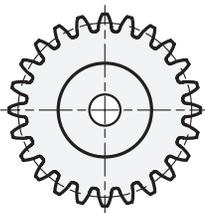


$z \geq 31$



**Anwendungsbeispiel**



Zahnstange GN 7822

1

2

Modul	z Zähnezahl		b <sub>1</sub> Zahnbreite	b <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> Teilkreis-Ø	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> Vorbohrung	d <sub>5</sub>	max. Drehmoment in Nm
	GR	VDB								
2	12	12	20	35	28	24	18	8	-	15,5
2	13	-	20	35	30	26	18	8	-	16,8
2	14	-	20	35	32	28	20	8	-	18,1
2	15	15	20	35	34	30	22	8	-	19,4
2	16	-	20	35	36	32	25	8	-	20,7
2	17	-	20	35	38	34	25	8	-	21,9
2	18	-	20	35	40	36	30	10	-	23,2
2	19	-	20	35	42	38	30	10	-	24,5
2	20	20	20	35	44	40	30	10	-	25,8
2	21	-	20	35	46	42	30	10	-	27,1
2	22	-	20	35	48	44	30	10	-	28,4
2	23	-	20	35	50	46	35	10	-	29,7
2	24	24	20	35	52	48	35	10	-	31
2	25	-	20	35	54	50	35	10	-	32,3
2	26	-	20	35	56	52	40	14	-	33,6
2	27	-	20	35	58	54	40	14	-	34,9
2	28	-	20	35	60	56	40	14	-	36,1
2	29	-	20	35	62	58	40	14	-	37,4
2	30	30	20	35	64	60	40	14	-	38,7
2	31	-	20	35	66	62	40	14	-	40
2	32	-	20	35	68	64	45	16	-	41,3
2	33	-	20	35	70	66	45	16	-	42,6
2	34	-	20	35	72	68	45	16	-	43,9
2	35	-	20	35	74	70	45	16	-	45,2
2	36	36	20	35	76	72	50	16	59	46,5
2	37	-	20	35	78	74	50	16	59	47,8
2	38	-	20	35	80	76	50	16	59	49,1
2	39	-	20	35	82	78	50	16	59	50,4

Modul	z		b <sub>1</sub> Zahnbreite	b <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> Teilkreis-Ø	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> Vorbereitung	d <sub>5</sub>	max. Drehmoment in Nm
	Zähnezahl GR	VDB								
2	40	40	20	35	84	80	55	16	66	51,6
2	42	-	20	35	88	84	55	16	66	54,2
2	44	-	20	35	92	88	60	16	68	56,8
2	45	-	20	35	94	90	60	16	68	58,1
2	46	-	20	35	96	92	60	16	75	59,4
2	48	48	20	35	100	96	60	16	75	62
2	50	-	20	35	104	100	60	20	84	64,6
2	52	-	20	35	108	104	60	20	90	67,1
2	54	-	20	35	112	108	60	20	90	69,7
2	57	-	20	35	118	114	60	20	90	73,6
2	60	-	20	35	124	120	60	20	101	77,5
2	62	-	20	35	128	124	60	20	101	80
2	64	-	20	35	132	128	60	20	101	82,6
2	65	-	20	35	134	130	60	20	101	83,9
2	66	-	20	35	136	132	60	20	101	85,2
2	68	-	20	35	140	136	60	20	101	87,8
2	70	-	20	35	144	140	60	20	117	90,4
2	72	-	20	35	148	144	60	20	117	93
2	74	-	20	35	152	148	60	20	117	95,5
2	75	-	20	35	154	150	60	20	117	96,8
2	76	-	20	35	156	152	60	20	117	98,1
2	78	-	20	35	160	156	60	20	117	100,7
2	80	-	20	35	164	160	60	20	117	103,3
2	90	-	20	35	184	180	60	20	147	116,2
2	100	-	20	35	204	200	60	25	183	129,1

**Ausführung**

- Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
  - glasfaserverstärkt
  - temperaturbeständig bis 120 °C
  - grau ● GR
- Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)
  - glasfaserverstärkt
  - temperaturbeständig bis 120 °C
  - FDA-konformes Kunststoffgranulat
  - blau, RAL 5005, matt
  - visuell detektierbar ● VDB
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

**Auf Anfrage**

- mit Passfedernut
- mit Bohrung H9



**Hinweis**

Stirnzahnräder GN 7802 aus Kunststoff bringen werkstoffbedingt eine Gewichts- und Geräuschreduzierung, sowie eine hohe Korrosionsbeständigkeit mit sich.

Der Werkstoff Polyamid ermöglicht die Übertragung von deutlich höheren Drehmomenten, als Zahnrädern aus anderen üblichen Kunststoffen. Deshalb sind sie prädestiniert bei Einsatzfällen, bei denen hohe Drehmomente bei geringen Drehzahlen übertragen werden müssen.

Die Stirnzahnräder haben eine Evolventenverzahnung mit einem Eingriffswinkel von 20°. Weitere Informationen zur Auslegung, sowie zur Nabebearbeitung oder dem Einbringen einer Passfedernut befinden sich in den technischen Hinweisen.

siehe auch...

- Allgemeine Hinweise zu Zahnrädern → Seite 191
- Technische Hinweise zu Zahnrädern → Seite 192
- Produktfamilie Normelemente aus detektierbaren Kunststoffen → Seite 18

**Bestellbeispiel**

**GN 7802-2-21-GR**

1	Modul
2	Zähnezahl z
3	Farbe