



3.1

3.2

3.3

3.4

1

2

3

a <sub>-0,3 -0,5</sub>	d	Länge l - Gewindelänge b				e	k	für T-Nuten DIN 650
		l - b	l - b	l - b	l - b			
6	M 6	25 - 15	40 - 28	-	-	10 -0,5	4 -0,5	6
8	M 8	32 - 22	50 - 35	-	-	13 -0,5	6 -0,5	8
10	M 10	40 - 30	63 - 45	100 - 60	-	15 -0,5	6 -0,5	10
12	M 12	50 - 35	80 - 55	125 - 75	-	18 -0,5	7 -0,5	12
14	M 12	50 - 35	80 - 55	125 - 75	200 - 120	22 -0,5	8 -0,5	14
18	M 16	63 - 45	100 - 63	160 - 100	250 - 150	28 -0,5	10 -0,5	18
22	M 20	80 - 55	125 - 85	200 - 125	-	35 -0,5	14 -0,5	22
28	M 24	100 - 70	160 - 110	250 - 150	-	44 -1	18 -1	28

3.5

3.6

**Ausführung**

- Vergütungsstahl
  - Festigkeitsklasse 8.8
  - geschmiedet
  - brüniert
- Nutenführung gefräst
- Festigkeitswerte von Schrauben  
→ Seite 2152
- RoHS

**Hinweis**

Das amtliche Normblatt von Schrauben für T-Nuten DIN 787 sieht noch die Größen 5, 36, 42, 48 und 54 vor.

siehe auch...

- Muttern für T-Nuten DIN 508 → Seite 1162

3.7

3.8

3.9

Bestellbeispiel

**DIN 787-18-M16-100**

1	a
2	d
3	Länge l

