



- 3 Form**
- B** ohne Rastsperr, ohne Kontermutter
  - BK** ohne Rastsperr, mit Kontermutter
  - C** mit Rastsperr, ohne Kontermutter
  - CK** mit Rastsperr, mit Kontermutter
  - G** mit Gewindezapfen, ohne Kontermutter
  - GK** mit Gewindezapfen, mit Kontermutter

d <sub>1</sub> Stift $_{-0,02}^{+0,05}$ Bohrung H7	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	k	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	SW	Federdruck in N ≈	
													Anfang	Ende
4	4	M 8 x 1	16	M 3	7	14	35	16	5	4,5	2,5	10	4,5	12
4	6	M 8 x 1	16	M 3	7	14	35	16	5	4,5	2,5	10	4	12,5
5	5	M 10 x 1	19	M 4	8	16	40	18	6	5,5	3	12	5	15
5	8	M 10 x 1	19	M 4	8	16	40	18	6	5,5	3	12	5	18
6	6	M 12 x 1,5	23	M 5	9	20	48	22	6	7	3,5	14	6,5	19
6	9	M 12 x 1,5	23	M 5	9	20	48	22	6	7	3,5	14	6	25
8	8	M 16 x 1,5	28	M 6	10	24	58	26	8	8,5	4	17	8,5	26
8	12	M 16 x 1,5	28	M 6	10	24	58	26	8	8,5	4	17	8,5	28
10	12	M 16 x 1,5	28	M 6	10	24	58	26	8	8,5	4	17	9,5	38
12	15	M 20 x 1,5	33	M 6	12	28,5	71,5	33	10	8,5	4	22	11,5	40
16	20	M 24 x 2	33	M 8	15	28,5	78,5	38	12	11,5	5	27	13	54

**Ausführung**

- Stahl —
- brüniert
- Raststift gehärtet
- Edelstahl **NI**
- nichtrostend, 1.4305
- Raststift chemisch vernickelt
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt
- rot **RT** RAL 3000
- RT an Bestellbezeichnung anhängen
- nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

**Hinweis**

Rastbolzen GN 817 Form C werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 884 ff.

**Bestellbeispiel (Stahl)**

1	d <sub>1</sub>
2	l <sub>1</sub>
3	Form

**GN817-4-6-C**

**Bestellbeispiel (Edelstahl)**

1	d <sub>1</sub>
2	l <sub>1</sub>
3	Form
4	Werkstoff

**GN817-6-9-B-NI**