



**3 Form**

- B** ohne Rastperre, ohne Kontermutter
- BK** ohne Rastperre, mit Kontermutter
- C** mit Rastperre, ohne Kontermutter
- CK** mit Rastperre, mit Kontermutter

d <sub>1</sub> Stift -0,02 -0,05 Bohrung H7	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	k	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	sw	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
6	6	M 12 x 1,5	20	48	22	6	54	14	6,5	19
6	9	M 12 x 1,5	20	48	22	6	54	14	6	25
8	8	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	8,5	26
8	12	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	8,5	28
10	12	M 16 x 1,5	25	59	26	8	59	17	9,5	38
12	15	M 20 x 1,5	25	68	33	10	59	22	11,5	40

**Ausführung**

- Stahl —
- brüniert
- Raststift gehärtet
- Edelstahl **NI**
- nichtrostend, 1.4305
- Raststift chemisch vernickelt
- T-Griff
- Kunststoff (Polyamid PA)
- nicht demontierbar
- schwarz, matt
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**



**Hinweis**

Rastbolzen GN 817.4 entsprechen GN 817, jedoch sind sie anstelle des runden Knopfes mit einem T-Griff versehen.

Diese Form bietet eine optische Orientierung hinsichtlich der Raststellung bei Form C und ist von Vorteil, wenn größere Entriegelungskräfte auftreten.

Die Form C wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 884 ff.
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 954
- *Distanzringe GN 609.5 (zur Begrenzung der Einschraublänge)* → Seite 952

**Bestellbeispiel (Stahl)**

**GN 817.4-8-12-CK**

1	d <sub>1</sub>
2	l <sub>1</sub>
3	Form

**Bestellbeispiel (Edelstahl)**

**GN 817.4-12-15-B-NI**

1	d <sub>1</sub>
2	l <sub>1</sub>
3	Form
4	Werkstoff

