



1	2	3				4	5	6	7	8
d_1	d_2	l_1				l_2	$l_3 \approx$	m	sw	
15	M 6	26	36	46	-	7,6	3,6	5,2	3	
15	M 8	20	35	45	58	7,6	2,5	6,8	4	
18	M 8	20	35	45	58	9,2	4,2	6,8	4	
18	M 10	34	44	57	74	9,2	3,4	8,4	5	
21	M 8	20	35	45	58	10	5	6,8	4	
21	M 10	34	44	57	74	10	4,3	8,4	5	
21	M 12	34	57	74	94	10	3,4	10,8	6	
25	M 8	20	35	45	58	10,5	5,5	6,8	4	
25	M 10	34	44	57	74	10,5	4,6	8,4	5	
25	M 12	34	57	74	94	10,5	3,6	10,8	6	
32	M 8	20	35	45	58	11	6	6,8	4	
32	M 10	34	44	57	74	11	5	8,4	5	
32	M 12	34	57	74	94	11	4,2	10,8	6	
40	M 8	20	35	45	58	13	8	6,8	4	
40	M 10	34	44	57	74	13	7	8,4	5	
40	M 12	34	57	74	94	13	6,2	10,8	6	

Ausführung

- Schraube
 - Stahl **ST**
Festigkeitsklasse 5.8
brüniert
 - Edelstahl 1.4305 **NI**
- Sechskantmutter ISO 4032
 - Stahl
verzinkt, blau passiviert
 - Edelstahl 1.4305
- Druckstück
 - Kunststoff (Polyacetal POM)
 - temperaturbeständig bis 80 °C
 - schwarz, matt
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

4

Hinweis

Das Kugelende des Gewindestiftes lässt sich leicht in das Druckstück eindrücken und wieder demontieren.

Die beiden Sechskantmutter gehören zum Lieferumfang.

siehe auch...

- Halter für Andrückschrauben GN 801
(für Schnellspanner mit offenem Spannarm) → Seite 815

Bestellbeispiel (Stahl)

GN 903-18-M8-35-ST

1	d_1
2	d_2
3	l_1
4	Werkstoff

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN 903-21-M12-57-NI

1	d_1
2	d_2
3	l_1
4	Werkstoff