



d ₁ h11	d ₂	d ₃ Rundteil	d ₄ H7	d ₅	e +0,2	l ₁ max.	l ₂	l ₃	sw	Max. Anzugs- moment in Nm	Artikel-Nr. Montagewerkzeug
8	M 4	6 ... 10	8	M 2,5	$\frac{d_1}{2} + 2,8$	27	8	4	3	2,9	GN 928.1-3
10	M 5	10 ... 15	10	M 3	$\frac{d_1}{2} + 3,3$	33	10	5	4	6	GN 928.1-4
12	M 6	15 ... 20	12	M 4	$\frac{d_1}{2} + 3,5$	39	12	6	5	10	GN 928.1-5
16	M 8	20 ... 30	16	M 5	$\frac{d_1}{2} + 4$	46	16	8	6	25	GN 928.1-6
20	M 10	30 ... 40	20	M 6	$\frac{d_1}{2} + 4,8$	53	20	10	8	46	GN 928.1-8
25	M 12	40 ... 60	25	M 8	$\frac{d_1}{2} + 5,6$	70	25	12	10	82	GN 928.1-10
30	M 16	60 ... 125	30	M 10	$\frac{d_1}{2} + 7,9$	81	30	16	14	206	GN 928.1-14

Ausführung

- Stahl brüniert —
- Edelstahl 1.4305 **NI**
- Zylinderschraube DIN 912
 - Stahl verzinkt, blau passiviert (Stahl)
 - Edelstahl (NI)
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Montagewerkzeug GN 928.1 (Artikelnummer siehe Tabelle)



Hinweis

Mit den Klemmelementen GN 928 können runde Teile im Durchmesserbereich von 6 bis 125 mm schnell, präzise und wirtschaftlich gespannt werden.

Das Gewinde d₅ dient zur Aufnahme des Montagewerkzeuges oder einer Schraube, womit das Klemmelement bei der Montage axial gehalten werden kann.

Bestellbeispiel (Stahl)

GN 928-16

1 d₁

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN 928-8-NI

1 d₁

2 Werkstoff